

品質仕様書

平成27年5月1日

商 品 名 ウッドブリース ファイバーメッシュ #5 (R131 A101)
一 般 名 称 ガラス繊維メッシュ

(株)高本コーポレーション

Technical Data

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 線密度 | |
| 縦糸 | 136 Tex |
| 横糸 | 272 Tex |
| | *「Tex」(テックス)とは、1000mの長さの繊維の重量(g)のこと。 |
| 2 100mm辺りのガラス繊維の本数 | |
| 縦糸 | 25x2 本 |
| 横糸 | 22.5 本 |
| 3 織り方 | 絡み織り |
| 4 標準幅 | 100 cm
(誤差プラスマイナス1%) |
| 5 巻長 | 50 m
(誤差プラスマイナス2%) |
| 6 コーティング処理後の厚み | 0.47 mm
(最大値) |
| 7 製織直後
(コーティング前の重量) | 131 g/m ²
(最大値) |
| 8 コーティング処理後の重量 | 160 g/m ²
(最低値) |
| 9 可燃物含有量
(Loss Of Ignition=強熱減量) | 20 %
(最低値) |
| 10 コーティングの種類 | 耐アルカリ
(エモリエント[柔軟剤]不使用) |
| 11 マス目寸法 | 3.5mm x 3.5mm
(最大値) |

- 12 引張強度と伸び
試験方法DIN EN ISO 13934-1によって確かめられた個体の最低引張強度(N/5cm = 5センチメートル当たりのN(ニュートン)値)と最大伸び値(%)は以下の通りである。
下記のテーブルは、ETAG(European Technical Approvals Guideline 欧州技術認定機構が定める認定証)に基づいて測定された引張強度(N/5cm = 5センチメートル当たりのN値)と、弊社で計測された長期間に亘る引張強度の平均値(名目値)である。

試験方法	必要値 EN 13496 引張強度試験 (最低値)	名目値 社内試験 引張強度試験 (平均値)	社内試験 引張強度試験 (最小値)	社内試験 最大伸び試験 (平均値)
通常条件	2000/2000	2000/2500	1900/1900	3.8/3.8%
5%水酸化ナトリウム浸漬後	1000/1000	1300/1400	1200/1200	3.5/3.5%
促進テスト後	—	1500/1700	1250/1250	3.5/3.5%

*「5%水酸化ナトリウムテスト」とは、ガラスメッシュを、5%の水酸化ナトリウム水溶液（pH値で約13.8）に、室温で28日間浸漬した後の引張強度が1000N/50mm以上であること。

- | | |
|---------|--|
| 13 品質検査 | 品質検査方法は、社内作業標準0326に従って、材料および試料を抽出して行なう。 |
| 14 保管条件 | オリジナル包装の状態で、乾燥した条件下で保管する。
保管庫の気温は摂氏マイナス10℃から50℃の間を保つこと。 |

無断転用禁止