

# 品質仕様書

平成27年5月1日

商品名 ウッドブリース ファイバーメッシュ #4 (R117A101)  
一般名称 ガラス繊維メッシュ

(株)高本コーポレーション

## Technical Data

- 1 線密度  
縦系 136 Tex  
横系 272 Tex  
\*「Tex」(テックス)とは、1000mの長さの繊維の重量(g)のこと。
- 2 100mm辺りのガラス繊維の本数  
縦系 25x2 本  
横系 18 本
- 3 織り方 絡み織り
- 4 標準幅 25 cm  
(誤差プラスマイナス1%)
- 5 巻長 50 m  
(誤差プラスマイナス2%)
- 6 コーティング処理後の厚み 0.47 mm  
(最大値)
- 7 製織直後 117 g/m<sup>2</sup>  
(コーティング前の重量) (最大値)
- 8 コーティング処理後の重量 145 g/m<sup>2</sup>  
(最低値)
- 9 可燃物含有量 20 %  
(Loss Of Ignition=強熱減量) (最低値)
- 10 コーティングの種類 耐アルカリ  
(エモリエント[柔軟剤]不使用)
- 11 マス目寸法 3.5mm x 4.5mm  
(最大値)

## 12 引張強度と伸び

試験方法DIN EN ISO 13934-1によって確かめられた個体の最低引張強度(N/5cm = 5センチメートル当たりのN(ニュートン)値)と最大伸び値(%)は以下の通りである。

下記のテーブルは、ETAG(European Technical Approvals Guideline 欧州技術認定機構が定める認定証)に基づいて測定された引張強度(N/5cm = 5センチメートル当たりのN値)と、弊社で計測された長期間に亘る引張強度の平均値(名目値)である。

試験方法	必要値	名目値		
	EN 13496	社内試験	社内試験	社内試験
	引張強度試験 (最低値)	引張強度試験 (平均値)	引張強度試験 (最小値)	最大伸び試験 (平均値)
通常条件	2000/2000	2000/2300	1900/1800	3.5/3.5% at 1500N
5%水酸化ナトリウム浸漬後	1000/1000	1300/1350	1000/900	3.5/3.5% at 800N
促進テスト後	-	1500/1600	1100/1000	3.5/3.5%

\*「5%水酸化ナトリウムテスト」とは、ガラスメッシュを、5%の水酸化ナトリウム水溶液(pH値で約13.8)に、室温で28日間浸漬した後の引張強度が1000N/50mm以上であること。

13 品質検査 品質検査方法は、社内作業標準0326に従って、材料および試料を抽出して行なう。

14 保管条件 オリジナル包装の状態、乾燥した条件下で保管する。  
保管庫の気温は摂氏マイナス10℃から50℃の間を保つこと。

無断転用禁止